



SMA 60 BEV

**DIE NEUE GENERATION DER MOBILEN KANTENFRÄSMASCHINEN
MIT GERIMA BOOSTER- UND FEDERTECHNOLOGIE**

Fasenform

$\alpha = 0-80^\circ$

C bis 30mm

r = 2-15 mm

an



Fasenverlauf

NEU! BOOSTER-Technologie

ermöglicht eine gesteigerte Produktivität durch 30%-80% höheren Materialabtrag bei gleichzeitiger Reduzierung der Vibrationen.

Weniger Vibrationen

längere Einsatzzeiten von Maschine und Wendeschneidplatten reduzieren die Kosten pro Meter und verbessern die Arbeitsbedingungen für den Anwender.

Federtechnologie 2.0

noch funktioneller, sicheres Arbeiten, leichteres Ansetzen an der Werkstückkante, deutlich wartungsärmerer Betrieb und hohe Bedienerfreundlichkeit.

Anwendungsgebiete

Anarbeiten von mittelgroßen und großen Fasen bis 30 mm Fasenbreite an geraden Kanten und Konturverläufen zur Schweißnahtvorbereitung. Anarbeitung von Radien von 2 bis 15 mm zur Vorbereitung von Lackierungen und Beschichtungen oder zur Reduzierung der Kerbwirkung bei hoher dynamischer Belastung von Bauteilen. Anbringen von optischen Fasen bzw. Funktionskanten. Mit der integrierten Drehzahlregelung für die Bearbeitung von unterschiedlichen Materialien (Stahl, Edelstahl, NE-Metalle, Kunststoff) vielseitig einsetzbar.

Einsatzbereiche / Branchen

Maschinenbau, Stahlbau, Brückenbau, Schiffbau, Kranbau, Apparatebau, Behälterbau, Lokomotiv- und Waggonbau, Lohnfertigung, Anarbeitungsservices.

NEU! Ergonomischer Handgriff aus Kunststoff.

Elektronik-Paket mit elektrischem Bremssystem EBS Wiederanlaufschutz und Sanftanlauf.



Fräsertauschsystem 2.0

mit optimaler Drehmomentübertragung. Erleichtert das Handling beim Fräserwechsel sowohl bei den bewährten Standardfräsköpfen als auch bei den neuen Hochleistungsfräsköpfen und sorgt damit für ein noch effizienteres Arbeiten.

Technische Daten SMA 60 BEV-24.F1

Verstellbereich	a	20 mm
Fasenbreite	C	bis 30 mm
Fasenwinkel	α	$0^\circ - 80^\circ$
Radius	r	2 - 15 mm
Fräskopfbestückung	Z	4 / 3x2 Wendepalten
Leistung	P	2.500 W
Drehzahl	n	6.600 min ⁻¹
Gewicht	G	11,5 Kg
Spannung	V	230 V
Fasenmaß	b	
Gegenwinkel	β	
Fasenhöhe	h	
Fasengröße / mm ²	A	
Reststeg	s	

Die Fasengrößen sind abhängig von Material und Fasenwinkel.



SMA 60 BEV

**DIE NEUE GENERATION DER MOBILEN KANTENFRÄSMASCHINEN
MIT GERIMA BOOSTER- UND FEDERTECHNOLOGIE**

VERBRAUCHSSTOFFE UND ZUBEHÖR

Fräser und Führungsrollen

Standardmäßig stehen Fräser mit 4 Schneiden in den Winkelbereichen von 0° bis 80° und für Radien von 2 mm bis 15 mm zur Verfügung (weitere Fräser für andere Winkel, Radien und Sonderfräser auf Anfrage)

Für jeden Fräser (Fase, Radius) werden eigens darauf abgestimmte Führungsrollen angeboten. Diese Führungsrollen ermöglichen auch die Bearbeitung von Innen- und Außenkonturen und Bohrungen.



Abb. 45°-Fasen-Fräser mit 4 Schneiden und Führungsrolle, bestückt mit 4 Fasen-Wendeschneidplatten vom Typ D



Abb. 45°-Radius-Fräser mit 4 Schneiden und Führungsrolle, bestückt mit 4 x 3 mm-Radius-Wendeschneidplatten vom Typ R-K

Wendeschneidplatten für Fasen und Radien

Wendeschneidplatten werden standardmäßig mit verschiedenen Beschichtungen für die Bearbeitung unterschiedlichster Materialien angeboten:

- für Kunststoffe und NE-Metalle (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing)
- für Stahl und weiche Edelstähle (V2A)
- für harte Stähle, Feinkornstähle oder höherlegierte Edelstähle
- weitere Wendeschneidplattentypen und Ausführungen für spezielle Anwendungen auf Anfrage

Firmensitz

GERIMA GmbH
Weimarer Straße 12
66606 St. Wendel
Deutschland

Telefon: +49 (0) 6851-9395-100
Fax: +49 (0) 6851-9395-121
Mail: info@gerima.de



Wendeplatten für Fasen 4-fach einsetzbar

Typ D



Fase	bis 30 mm
Typ	D
Schneiden / Wendeplatte	4

Wendeplatten für Radien je nach Typ 2-fach, 4-fach, 8-fach oder 16-fach einsetzbar

Typ R-K



Typ R-F



Typ R-N



Radius	1,2 / 2	2,5 / 3 / 4 / 5 / 6	8	10 / 12 / 15
Typ	R-K	R-K	R-F	R-N
Schneiden / Wendeplatte	16	8	4	2

Ihr Ansprechpartner: